



Konstanzprüfung nach PAS1054 Teil B

Täglich

Bezugswerte für die arbeitstägliche Konstanzprüfung

Betreiber	
Standort	
Röntgengerät	
Seriennummer	
Strahler	Ser. Nr.
CR-Gerät	Ser. Nr.
Standort	

Aufnahmebedingungen

Format	18x24	24x30	Kompressionsplatte	
Raster			Prüfkassette Nr.	
Brennfleck			Dosismeßgerät	
Anode/Filter			Prüfkörper	
Röhrenspannung			Bildverarbeitung	
Automatik			Folientyp	
Programm			Abstand Brennfleck-Bildempfänger	
Messfeld			Bildempfänger	

Zielwerte

18 x 24 24 x 30

Anzahl der sichtbaren Stahlkugeln	
Anzahl Objekte Reihe 1	
Anzahl Objekte Reihe 2	
Anzahl Objekte Reihe 3	
Anzahl Objekte Reihe 4	
Nachanzeige mAs	
Dosisindikator	
AGD (Nachanzeige)	mGy
Mittlerer Grauwert	
Standardabweichung (SD)	
Artefakte	

Ort / Datum

Prüfer / Unterschrift



Konstanzprüfung nach PAS1054 Teil B

Täglich Format 24 x 30

Monat:

Jahr:

PAS	Prüfpunkt	min Zielwert max			Datum											
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
8.1.2	Ladung (Nachanzeige)	mAs		0												
	Dosisindikator			0												
	AGD (Nachanzeige)	mGy		0,0												
	mittlerer Grauwert			0												
	SD			0												
	Anzahl Stahlkugeln			0												
	Kontrastauflösungsvermögen	Reihe 1			0											
		Reihe 2			0											
Reihe 3				0												
Reihe 4				0												
6.1	Kassetten-Nummer															
6.1	visuelle Prüfung			keine Artefakte												
	Prüfer															
					11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
8.1.2	Ladung (Nachanzeige)	mAs		0												
	Dosisindikator			0												
	AGD (Nachanzeige)	mGy		0,0												
	mittlerer Grauwert			0												
	SD			0												
	Anzahl Stahlkugeln			0												
	Kontrastauflösungsvermögen	Reihe 1			0											
		Reihe 2			0											
Reihe 3				0												
Reihe 4				0												
6.1	Kassetten-Nummer															
6.1	visuelle Prüfung			keine Artefakte												
	Prüfer															
					21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
8.1.2	Ladung (Nachanzeige)	mAs		0												
	Dosisindikator			0												
	AGD (Nachanzeige)	mGy		0,0												
	mittlerer Grauwert			0												
	SD			0												
	Anzahl Stahlkugeln			0												
	Kontrastauflösungsvermögen	Reihe 1			0											
		Reihe 2			0											
Reihe 3				0												
Reihe 4				0												
6.1	Kassetten-Nummer															
6.1	visuelle Prüfung			keine Artefakte												
	Prüfer															



Konstanzprüfung nach PAS1054 Teil B Monatlich

Jahr:

Jan Feb Mrz Apr Mai Jun Jul Aug Sep Okt Nov Dez

PAS Prüfpunkt

7.7.2.1 Variationen der Objektdicke

Messwerte Format 24 x 30

Messgröße	PMMA Dicke	Röhren-Spannung	Anode/Filter	min.	max.	Zielwert	Jan	Feb	Mrz	Apr	Mai	Jun	Jul	Aug	Sep	Okt	Nov	Dez
mittlerer Grauwert	20																	
	46																	
	60																	
Dosis	20																	
	46																	
	60																	
Expositionsindex	20																	
	46																	
	60																	

Prüfpunkt	Zielwert	Jan	Feb	Mrz	Apr	Mai	Jun	Jul	Aug	Sep	Okt	Nov	Dez
7.10.1 Artefakte	keine Artefakte												
Rasterabbildungen	keine												
8.1.1 Ortsauflösung	8 LP												
8.6.1 Abklingeffekte	keine Geister- o. Schattenbilder												
Prüfer													

